

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1/2-13****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137857 1/2-13
GTIN	4062406210106
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat.**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében.**

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 13

Menet Ø: 12,7 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,8 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	4
Szár Ø D _s	9 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Magfurat Ø	10,8 mm

Szár négyszög □	7 mm
Menetmélység	31,75 mm
Menetfajta	UNC
Menetméret	1/2-13 UNC
Forgácsolások száma	4
Menet / coll	13
Teljes hossz L	110 mm
Szabvány	DIN 376
Menet Ø	12,7 mm
Menetemelkedés	1,954 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Tűrési osztály	2BX
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P

Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		