

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 5/8-18****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133406 5/8-18
GTIN	4062406209759
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében.**

Felhasználás:

UNF egységés finommenethez ASME – B1.1.

Műszaki leírás

Menetmélység	47,64 mm
Menet Ø	15,88 mm
Szár négyszög □	9 mm
Vágóélek száma Z	4
Forgácshornok száma	4
Szerszámanyag	HSS E PM
Teljes hossz L	100 mm
Menet / coll	18
Menetfajta	UNF
Menetméret	5/8-18 UNF

Szabvány	DIN 374
Szár Ø D _s	12 mm
Magfurat Ø	14,5 mm
Menetemelkedés	1,411 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2BX
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

