

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1/2-20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	138007 1/2-20
GTIN	4062406210250
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:****GARANT Master Tap INOX:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

A forgácshornok **45°-os csavarvonala** elsősorban alakítható, ausztenites CrNi acéloknál teszi könnyebbé a forgácsképződést.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Felhasználás:

UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 374

Menet / coll: 20

Menet Ø: 12,7 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 11,5 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	12,7 mm
Menet / coll	20

Szabvány	DIN 374
Vágóélek száma Z	4
Menetméret	1/2-20 UNF
Szerszámanyag	HSS E PM
Forgácshornok száma	4
Menetfajta	UNF
Magfurat Ø	11,5 mm
Szár Ø D _s	9 mm
Menetmélység	31,75 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	7 mm
Menetemelkedés	1,27 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Tűrési osztály	2BX
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
--	--------------	----------------	---------

Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		