

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5/16-18****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137857 5/16-18
GTIN	4062406210076
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat.**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében.**

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 18

Menet Ø: 7,94 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 8 mm

Szár négyzet \square : 6,2 mm

Magfurat Ø: 6,6 mm

Műszaki leírás

Menetmélység	19,85 mm
Menet / coll	18
Teljes hossz L	90 mm
Forgácshornyok száma	3

Menetfajta	UNC
Szabvány	DIN 371
Szár négyszög □	6,2 mm
Vágóélek száma Z	3
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetméret	5/16-18 UNC
Menet Ø	7,94 mm
Menetemelkedés	1,411 mm
Szár Ø D _s	8 mm
Magfurat Ø	6,6 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2BX
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P

Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		