

**Garant****GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró extra hosszú HSS-E-PM, Form C 6HX, TiAlN, M: M16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135739 M16
GTIN	4062406209971
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz** történő folyamatbiztos felhasználáshoz kifejlesztve.

A forgácshornok **45°-os csavarvonala** elsősorban alakítható, ausztenites CrNi acéloknál hat kedvezően a forgácsképződésre.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

**Extra hosszú szárral.** Szár DIN 376 szerint.

**Előny:**

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken végzett menetvágáshoz.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	4
Menet Ø	16 mm
Menetemelkedés	2 mm
Forgácshornok száma	4
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Teljes hossz L	220 mm
Szár négyszög □	9 mm

Szabvány	Gyári szabvány
Menetméret	M16
Magfurat Ø	14 mm
Menetmélység	40 mm
Menetfajta	M
Szerszámanyag	HSS E PM
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	16 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	16 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	M

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas