

**Garant****GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 5/8-18****Rendelési adatok**

Rendelés száma	138007 5/8-18
GTIN	4062406210267
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:****GARANT Master Tap INOX:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

A forgácshornok **45°-os csavarvonala** elsősorban alakítható, ausztenites CrNi acéloknál teszi könnyebbé a forgácsképződést.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

**Felhasználás:**

**UNF egységes finommenethez** ASME – B1.1.

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 374

Menet / coll: 18

Menet Ø: 15,88 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 14,5 mm

**Műszaki leírás**

Szár négyszög □	9 mm
Szabvány	DIN 374

Menet Ø	15,88 mm
Menetfajta	UNF
Forgácshornok száma	4
Vágóélek száma Z	4
Magfurat Ø	14,5 mm
Menet / coll	18
Teljes hossz L	100 mm
Menetemelkedés	1,411 mm
Menetmélység	39,7 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Menetméret	5/8-18 UNF
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Túrési osztály	2BX
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
--	--------------	----------------	---------

Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		