

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1/4-20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137857 1/4-20
GTIN	4062406210069
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat.**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében.**

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 20

Menet Ø: 6,35 mm

Teljes hossz L: 80 mm

Szár Ø D_s: 7 mm

Szár négyzet \square : 5,5 mm

Magfurat Ø: 5,1 mm

Műszaki leírás

Szerszámanyag	HSS E PM
Forgácshornyok száma	3
Menetfajta	UNC
Menet / coll	20

Menetemelkedés	1,27 mm
Teljes hossz L	80 mm
Menet Ø	6,35 mm
Menetmélység	15,9 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár négyszög □	5,5 mm
Menetméret	1/4-20 UNC
Magfurat Ø	5,1 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D _s	7 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2BX
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P

Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		