

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró extra hosszú HSS-E-PM, Form C 6HX, TiAlN, M: M20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135739 M20
GTIN	4062406209988
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz** történő folyamatbiztos felhasználáshoz kifejlesztve.

A forgácshornok **45°-os csavarvonala** elsősorban alakítható, ausztenites CrNi acéloknál hat kedvezően a forgácsképződésre.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Extra hosszú szárral. Szár DIN 376 szerint.

Előny:

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken végzett menetvágáshoz.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	4
Szár négyszög □	12 mm
Szár Ø D _s	16 mm
Magfurat Ø	17,5 mm
Teljes hossz L	280 mm
Menetméret	M20
Szerszámanyag	HSS E PM
Menet Ø	20 mm

Menetemelkedés	2,5 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	50 mm
Menetfajta	M
Forgácshornyak száma	4
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	16 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	16 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas