

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró extra hosszú HSS-E-PM, Form C, AlTiX, G: G1/2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137807 G1/2
GTIN	4062406209148
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**Univerzális menetfúró**, széles anyagskálahoz való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Extra hosszú szárral.

**Előny:**

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken végzett menetvágáshoz.

**Felhasználás:**

**Hengeres Whitworth csőmenethez**, DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 14

Menet Ø: 20,96 mm

Teljes hossz L: 250 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 19 mm

**Műszaki leírás**

Magfurat Ø	19 mm
Szár négyszög □	12 mm
Vágóélek száma Z	3

Teljes hossz L	250 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menet Ø	20,96 mm
Menetméret	G1/2
Menet / coll	14
Menetemelkedés	1,814 mm
Forgácshornok száma	3
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Menetmélység	52,4 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	AlTiX
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	Gyári szabvány
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	28 m/min	N

Alu > 10% Si	alkalmas	16 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	M
GG(G)	alkalmas	16 m/min	K
CuZn	alkalmas	16 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		