

**Garant****GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5/16-18****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133356 5/16-18
GTIN	4062406209568
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

**Felhasználás:**

**UNC egységes durvamenethez** ASME – B1.1.

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 18

Menet Ø: 7,94 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 6,6 mm

**Műszaki leírás**

Szerszámanyag	HSS E PM
Menetfajta	UNC
Szár négyszög □	6,2 mm
Menetmélység	23,82 mm

Magfurat $\varnothing$	6,6 mm
Szabvány	DIN 371
Menet $\varnothing$	7,94 mm
Menetemelkedés	1,411 mm
Teljes hossz L	90 mm
Menetméret	5/16-18 UNC
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornok száma	3
Menet / coll	18
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2BX
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P

Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		