

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 10-32****Rendelési adatok**

Rendelés száma	138007 10-32
GTIN	4062406210199
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:****GARANT Master Tap INOX:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

A forgácshornyok **45°-os csavarvonala** elsősorban alakítható, ausztenites CrNi acéloknál teszi könnyebbé a forgácsképződést.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Felhasználás:

UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 32

Menet Ø: 4,83 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 4,1 mm

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	6 mm
Szabvány	DIN 371

Menetméret	10-32 UNF
Menetmélység	12 mm
Menetfajta	UNF
Szár négyszög □	4,9 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menet / coll	32
Teljes hossz L	70 mm
Magfurat Ø	4,1 mm
Menetemelkedés	0,794 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Menet Ø	4,83 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Túrési osztály	2BX
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
--	--------------	----------------	---------

Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		