

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró huzalmenet betétekhez HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133560 EG-M10
GTIN	4062406208318
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

DIN 40435 szerint menetfúró (hasonló, mint a **DIN 371 / DIN 376**).

GARANT Master Tap univerzális menetfúró, széles anyagskálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Felhasználás:

EG befogó menet készítéséhez a metrikus **DIN 8140** ISO menet szerint **STI huzalos menetbetétekhez** (Screw Thread Insert).

Figyelem:

Feltétlenül **vegye figyelembe a magfurat előfúrási Ø-t** (lásd a táblázatot)!

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 40435

Tűrési osztály: 6HX mod.

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,5 mm

Műszaki leírás

Tűrési osztály	6HX mod.
Forgácsolások száma	3

Magfurat \varnothing	10,5 mm
Szár \varnothing D _s	9 mm
Menet \varnothing	10 mm
Szár négyszög □	7 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 40435
Vágóélek száma Z	3
Menetmélység	30 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Teljes hossz L	100 mm
Menetméret	M10
Bevonat	AlTiX
Menetfajta	EG-M
Profilszög	60 fok
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N

Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		