

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 7/16-14****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137857 7/16-14
GTIN	4062406210090
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat.**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében.**

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 14

Menet Ø: 11,11 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 9,4 mm

Műszaki leírás

Teljes hossz L	100 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Szár Ø D _s	8 mm
Menetfajta	UNC

Menet Ø	11,11 mm
Szabvány	DIN 376
Menet / coll	14
Menetmélység	27,78 mm
Menetméret	7/16-14 UNC
Magfurat Ø	9,4 mm
Szár négyszög □	6,2 mm
Menetemelkedés	1,814 mm
Forgácshornyok száma	4
Vágóélek száma Z	4
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Tűrési osztály	2BX
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételeesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételeesen alkalmas	23 m/min	P

Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		