

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 1-12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	138010 1-12
GTIN	4062406209285
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

GARANT Master Tap univerzális menetfúró, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagy teljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

HSS**Felhasználás:**

UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	18 mm
Magfurat Ø	23,25 mm
Forgácshornok száma	4
Menetmélység	63,5 mm
Menetméret	1-12 UNF
Szerszámanyag	HSS E PM
Teljes hossz L	140 mm
Szár négyszög □	14,5 mm
Vágóélek száma Z	4
Szabvány	DIN 374

Menetfajta	UNF
Menet Ø	25,4 mm
Menet / coll	12
Menetemelkedés	2,117 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Tűrési osztály	2BX
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		