

**Garant****VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 10mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122738 10     |
| GTIN              | 4045197567772 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű **a 4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácsolévezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. **140°-os csúcsszög**gel és speciális **p6 éltűréssel** a vezetőfurat optimális létrehozásához.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

12×D mélyfuratokhoz vezetőfurat elkészítését javasoljuk, 20×D - 30×D mélyfurathoz kötelezően vezetőfurat szükséges.

**Vetőfurat létrehozása mindig növeli a folyamatbiztonságot.**

**Műszaki leírás**

|   |               |
|---|---------------|
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,27 mm/ford, |
| Szártűrés                                   | h6            |
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 61 mm         |
| Vágóélek száma Z                            | 2             |
| Névleges Ø $D_c$                            | 10 mm         |
| Tűrés névleges Ø                            | p6            |
| Szár Ø $D_s$                                | 10 mm         |
| Teljes hossz L                              | 103 mm        |
| Szabvány                                    | DIN 6537      |

|  |                  |
|--|------------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 46 mm            |
| Bevonat  | TiAlN            |
| Szerszámanyag                                  | VHM              |
| Kivitel  | 6×D              |
| Csúcsszög                                      | 140 fok          |
| Szár   | DIN 6535 HB, h6  |
| belső hűtés                                    | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                         | HPC              |
| Semi-Standard                                  | igen             |
| Színes gyűrű                                   | zöld             |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 170 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 130 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 120 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 110 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 75 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 70 m/min       | M       |
| GG(G)                         | alkalmas     | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas     |                |         |
| Levegő                        | alkalmas     |                |         |