

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122760 2,3
GTIN	4045197263476
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz központosítású keresztél.

A lekerekített élű **konvex főélek** és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122765 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122760 + 129100HE számmal** rendelje meg.

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermékek a 122715; 122725 és 122651 sz.

Műszaki leírás

Szártűrés	h6
Forgácshorony hossza L_c	21 mm
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D_c	2,3 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	4 mm
Teljes hossz L	57 mm

Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	17,6 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

