

Garant**VHM-HPC mikrofúró, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,2-Xmm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 121220 0,2-X |
| GTIN | 4062406228743 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű mikrofúró **extra hosszú spirállal**. Szár Ø 3 h6 zsugorbefogókhoz. Nagy körfutási pontosság és precíziós köszörülés **HPC alkalmazáshoz acéloknál**.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Szállítási idő: 8 munkahét.

Minimális rendelési mennyiség: 15 darab.

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva.

Fenntartjuk magunknak a jogot, hogy maximum 3 darabbal többet szállítsunk.

Műszaki leírás

| Szabvány | Gyári szabvány |
|----------------------------|----------------|
| Teljes hossz L | 38 mm |
| Forgácshorony hossza L_c | 3,5 mm |
| Szártűrés | h6 |
| Ø tartomány | 0,2 - 0,24 mm |
| Tűrés névleges Ø | 0 / 0,004 |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Szár Ø D_s | 3 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |

| | |
|------------------------|-------------------|
| Típus | N |
| Csúcsszög | 130 fok |
| Szár | Hengeres szár, h6 |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 140 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | P |
| Acél < 55 HRC | feltételesen alkalmas | 25 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 20 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 90 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 140 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |

