

**Garant****VHM-HPC mikrofúró, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,7-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121220 0,7-X
GTIN	4062406228798
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

Nagy teljesítményű mikrofúró **extra hosszú spirállal**. Szár Ø 3 h6 zsugorbefogókhoz. Nagy körfutási pontosság és precíziós köszörülés **HPC alkalmazáshoz acélok**nál.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Szállítási idő: 8 munkahét.

Minimális rendelési mennyiség: 15 darab.

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva.

Fenntartjuk magunknak a jogot, hogy maximum 3 darabbal többet szállítsunk.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Ø tartomány	0,7 - 1,84 mm
Teljes hossz L	38 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Szár Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	10,5 mm
Tűrés névleges Ø	0 / 0,004
Szártűrés	h6
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Típus	N
Csúcsszög	130 fok
Szár	Hengeres szár, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	S
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
CuZn	alkalmas	140 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

