

Garant**VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122505 4 |
| GTIN | 4045197391315 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **precíz központosítású keresztél. A lekerekített élű konvex** főélek és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

Figyelem:**GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

Az ajánlott utódtermékek a 122426 és 122436 sz.

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------|
| Forgácshorony hossza L_c | 24 mm |
| Névleges Ø D_c | 4 mm |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm ² | 0,15 mm/ford, |
| Szártűrés | h6 |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges Ø | h7 |
| Szár Ø D_s | 6 mm |
| Teljes hossz L | 66 mm |
| Szabvány | DIN 6537 K |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 18 mm |
| Bevonat | TiAlN |

| | |
|------------------------|------------------|
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 4xD |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 100 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 85 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 65 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 35 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 70 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |