

HOLEX**VHM csigafúró, TiN, Ø DC h7: 6,9mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122301 6,9 |
| GTIN | 4045197042743 |
| Árucikk kategória | 12E |

Leírás**Kivitel:****Hasonló mint a DIN 338.**

Azonos névleges és szár Ø-vel.

TiN-bevonat.

Figyelem:Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Csúszásmentes befogás a 341050 cikkszámú fúrótokmányban gyémántbevonatú szorítópozákkal.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------|
| Névleges Ø D_c | 6,9 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm ² | 0,11 mm/ford, |
| Szártűrés | h7 |
| Forgácshorony hossza L_c | 69 mm |
| Tűrés névleges Ø | h7 |
| Szár Ø D_s | 6,9 mm |
| Teljes hossz L | 109 mm |
| Szabvány | DIN 338 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 58,7 mm |
| Bevonat | TiN |

| | |
|----------------|-------------------|
| Szerszámanyag | VHM |
| Típus | N |
| Csúcsszög | 118 fok |
| Spirálszög | 30 fok |
| Szár | Hengeres szár, h7 |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 230 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 160 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 160 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 25 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 20 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 85 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 160 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |

