

Garant**VHM fúró, hengeres szárral unidirekcionális szálirányhoz DIN 6535 HA,
Gyémánt, Ø DC m7: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122522 9
GTIN	4045197465900
Árucikk kategória	11Y

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **kristályos sp^3 gyémántbevonattal szálerősítéses kompozit anyagok, üvegszálás és szénszálás műanyagok ill. grafit** folyamatbiztos megmunkálásához. **90°-os csúcshézag** és speciális geometriával a **rétegek szétválásának elkerülése** érdekében. **Forgácsló vezetőszalaggal**, hogy **unidirekcionális** szálirány esetén a rétegek szétválása, a szálak kiállása és a sorjaképződés elkerülhető legyen.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A táblázat szerinti **1/100-os méreteknben** szállítható.

Kérjük, vegye figyelembe a minimális rendelési mennyiségeket a konfigurálható méreteknél:

Ø tartomány 1,01 – 2,99 mm: **10 darab**

Ø tartomány 3,01 – 9,99 mm: **5 darab**

Ø tartomány 10,01 – 11,99 mm: **3 darab**

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L_c	61 mm
Előtolás f GFK-ban, CFK-ban	0,15 mm/ford,
Névleges Ø D_c	9 mm
Szártűrés	h6
Tűrés névleges Ø	m7

Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	103 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	47,5 mm
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Kivitel	5xD
Csúcsszög	90 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	150 m/min	N
PE-HD	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	130 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PF 31	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	110 m/min	N
POM GF25	alkalmas	100 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	90 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	80 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	90 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	80 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
GFK, CFK	alkalmas	100 m/min	N
Grafit	alkalmas	340 m/min	N

Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas