

Garant**VHM fúró, hengeres szárral multidirekcionális szálirányhoz DIN 6535 HA, Gyémánt, Ø DC m7: 2mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122512 2 |
| GTIN | 4045197654236 |
| Árucikk kategória | 11Y |

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **kristályos sp^3 gyémántbevonattal szálerősítéses kompozit anyagok, üvegszálás és szénszálás műanyagok ill. grafit** folyamatbiztos megmunkálásához. **90°-os csúcshézag** és speciális geometriával a **rétegek szétválásának elkerülése** érdekében. **Vezetőélel multidirekcionális szálirányhoz.**

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A táblázat szerinti **1/100-os méreteknél** szállítható.

Kérjük, vegye figyelembe a minimális rendelési mennyiségeket a konfigurálható méreteknél:

Ø tartomány 1,01 – 2,99 mm: **10 darab**

Ø tartomány 3,01 – 9,99 mm: **5 darab**

Ø tartomány 10,01 – 11,99 mm: **3 darab**

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------------|---------------|
| Előtolás f GFK-ban, CFK-ban | 0,04 mm/ford, |
| Szártűrés | h6 |
| Névleges Ø D_c | 2 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Forgácshorony hossza L_c | 14 mm |
| Tűrés névleges Ø | m7 |
| Szár Ø D_s | 4 mm |

| | |
|--|-----------------|
| Teljes hossz L | 50 mm |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 11 mm |
| Bevonat | Gyémánt |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Kivitel | 5×D |
| Csúcscsőg | 90 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | fekete |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------|-----------------------|----------------|---------|
| PMMA Akрил | feltételesen alkalmas | 150 m/min | N |
| PE-HD | feltételesen alkalmas | 140 m/min | N |
| PA 66 | feltételesen alkalmas | 130 m/min | N |
| PEEK | feltételesen alkalmas | 120 m/min | N |
| PF 31 | feltételesen alkalmas | 100 m/min | N |
| PVDF GF20 | alkalmas | 110 m/min | N |
| POM GF25 | alkalmas | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30 | alkalmas | 90 m/min | N |
| PEEK GF30 | alkalmas | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 90 m/min | N |
| PEEK CF30 | alkalmas | 80 m/min | N |
| Hibrid | alkalmas | | |
| GFK, CFK | alkalmas | 100 m/min | N |
| Grafit | alkalmas | 340 m/min | N |
| Nedvesen maximum | feltételesen alkalmas | | |

| | |
|--------|----------|
| Száraz | alkalmas |
| Levegő | alkalmas |