

Garant
**VHM fúró, belső hűtés, hengeres szárral unidirekcionális DIN 6535 HA,
Gyémánt, Ø DC m7: 9 mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	122532 9
GTIN	4045197506924
Árucikk kategória	11Y

Leírás
Kivitel:

A legújabb generációs **kristályos sp³ gyémántbevonattal szálerősítéses kompozit anyagok, üvegszálás és szénszálás műanyagok ill. grafit** folyamatbiztos megmunkálásához. **90°-os csúcshézag** és speciális geometriával a **rétegek szétválásának elkerülése** érdekében.

A **2-szeres dörzsélnék** köszönhetően optimális alkalmazási feltételek esetén a furatok nagyon nagy pontossággal hozhatóak létre (**körköröség < 15 µm IT 7 alap tűrésfokkal**). A **belső hűtés** miatti csekélyebb hőképződés magasabb alkalmazási értéket tesz lehetővé.

Ajánlás:
Maximális furatmélység:

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A táblázat szerinti **1/100-os méreteken** szállítható.

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 47,5 mm

Teljes hossz L: 103 mm

Szár Ø D_s : 10 mm

Előtolás f GFK-ban, CFK-ban: 0,15 mm/ford,

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L_c	61 mm
Névleges Ø D_c	9 mm

Szártűrés	h6
Előtolás f GFK-ban, CFK-ban	0,15 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	m7
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	103 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	47,5 mm
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Furatmélység max.	5×D
Csúcsszög	90 fok
Vágásirány	jobbos
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Csigafúró