

**Garant**
**VHM fúró, belső hűtés, hengeres szárral unidirekcionális DIN 6535 HA,  
Gyémánt, Ø DC m7: 10 mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	122532 10
GTIN	4045197506931
Árucikk kategória	11Y

**Leírás**
**Kivitel:**

A legújabb generációs **kristályos sp<sup>3</sup> gyémántbevonattal szálerősítéses kompozit anyagok, üvegszálás és szénszálás műanyagok ill. grafit** folyamatbiztos megmunkálásához. **90°-os csúcshézag** és speciális geometriával a **rétegek szétválásának elkerülése** érdekében. A **2-szeres dörzsélnék** köszönhetően optimális alkalmazási feltételek esetén a furatok nagyon nagy pontossággal hozhatóak létre (**körköröség < 15 µm IT 7 alap tűrésfokkal**). A **belső hűtés** miatti csekélyebb hőképződés magasabb alkalmazási értéket tesz lehetővé.

**Ajánlás:**
**Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A táblázat szerinti **1/100-os méreteken** szállítható.

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 46 mm

Teljes hossz L: 103 mm

Szár Ø  $D_s$ : 10 mm

Előtolás f GFK-ban, CFK-ban: 0,19 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Szártűrés	h6
Névleges Ø $D_c$	10 mm
Vágóélek száma Z	2

Előtolás f GFK-ban, CFK-ban	0,19 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	61 mm
Tűrés névleges Ø	m7
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	103 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	46 mm
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Furatmélység max.	5×D
Csúcsszög	90 fok
Vágásirány	jobbos
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Csigafúró