

Garant

VHM fúró, hengeres szárral unidirekcionális DIN 6535 HA, Gyémánt, Ø m7: 4,1-4,9 mm



Rendelési adatok

| | |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma | 122524 4,1-4,9 |
| GTIN | |
| Árucikk kategória | 10N |

Leírás

FONTOS: A termék konfigurálható.

Kivitel:

A legújabb generációs **kristályos sp^3 gyémántbevonattal szálerősítéses kompozit anyagok, üvegszálás és szénszálás műanyagok ill. grafit** folyamatbiztos megmunkálásához. **90°-os csúcshézag** és speciális geometriával a **rétegek szétválásának elkerülése** érdekében.

Forgácsoló vezetősallaggal, hogy **unidirekcionális** szálirány esetén a rétegek szétválása, a szálak kiállása és a sorjaképződés elkerülhető legyen.

Ajánlás:

Maximális furatmélység:

Forgácsorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

Figyelem:

Forgácsorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A táblázat szerinti **1/100-os méreteken** szállítható.

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ø tartomány (1/100-os leolvasás): 4,01 - 4,99 mm

Teljes hossz L: 74 mm

Szár Ø D_s : 6 mm

Előtolás f GFK-ban, CFK-ban: 0,06 mm/ford,

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------------|----------------|
| Névleges Ø D_c | 4,01 - 4,99 mm |
| Előtolás f GFK-ban, CFK-ban | 0,06 mm/ford, |
| Forgácsorony hossza L_c | 36 mm |

| | |
|----------------------------------|-----------------|
| Szártűrés | h6 |
| Ø tartomány (1/100-os leolvasás) | 4,01 - 4,99 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges Ø | m7 |
| Szár Ø D _s | 6 mm |
| Teljes hossz L | 74 mm |
| Bevonat | Gyémánt |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Furatmélység max. | 5×D |
| Csúcsszög | 90 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | fekete |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------|-----------------------|----------------|---------|
| PMMA Akрил | feltételesen alkalmas | 150 m/min | N |
| PE-HD | feltételesen alkalmas | 140 m/min | N |
| PA 66 | feltételesen alkalmas | 130 m/min | N |
| PEEK | feltételesen alkalmas | 120 m/min | N |
| PF 31 | feltételesen alkalmas | 100 m/min | N |
| PVDF GF20 | alkalmas | 110 m/min | N |
| POM GF25 | alkalmas | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30 | alkalmas | 90 m/min | N |
| PEEK GF30 | alkalmas | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 90 m/min | N |
| PEEK CF30 | alkalmas | 80 m/min | N |

| | | | |
|------------------|-----------------------|-----------|---|
| Hibrid | alkalmas | | |
| GFK, CFK | alkalmas | 100 m/min | N |
| Grafit | alkalmas | 340 m/min | N |
| Nedvesen maximum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |