

Garant**GARANT Master Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203039 12
GTIN	4062406230937
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****Nagyolóhoz és simításhoz.**

1,5xD-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak Ø D ₁	11,8 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	36 mm
Teljes hossz L	83 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,09 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Spirálszög	38 fok
Élhossz L _c	26 mm
Vágóél Ø D _c	12 mm
Fogak száma Z	4

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	260 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	190 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas