

**HOLEX****VHM nagy teljesítményű fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 7,2mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122406 7,2    |
| GTIN              | 4045197424549 |
| Árucikk kategória | 12E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|  |              |
|--|--------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 7,2 mm       |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,1 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 41 mm        |
| Szártűrés                                      | h6           |
| Vágóélek száma Z                               | 2            |
| Tűrés névleges Ø                               | m7           |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 8 mm         |
| Teljes hossz L                                 | 79 mm        |
| Szabvány                                       | DIN 6537 K   |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 30,2 mm      |
| Bevonat  | TiAlN        |
| Szerszámanyag                                  | VHM          |

|                |                  |
|----------------|------------------|
| Kivitel        | 4xD              |
| Csúcsszög      | 140 fok          |
| Szár           | DIN 6535 HB, h6  |
| belső hűtés    | Igen, 25 bar-ral |
| Színes gyűrű   | kék              |
| Termék fajtája | Csigafúró        |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 45 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 30 m/min       | S       |
| GG                            | feltételesen alkalmas | 70 m/min       | K       |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | alkalmas              |                |         |