

Garant**Rövid fúró HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 4,3mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 113280 4,3 |
| GTIN | 4062406232245 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:**

Anyaga szinterezett **porkohászati gyorsacél** maximális igényekhez. Profilköszörült, nagy körfutási pontossággal. Nagy térfogatú forgácstér. Csúcskialakítással Form A/C 2,2 mm mérettől.

Előny:

Magasabb forgácsolási értékekkel használható.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Névleges Ø D _c | 4,3 mm |
| Szabvány | DIN 1897 |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ² | 0,03 mm/ford, |
| Csúcsszög | 130 fok |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 17,6 mm |
| Forgácshorony hossza L _c | 24 mm |
| Szár Ø D _s | 4,3 mm |
| Teljes hossz L | 58 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |

| | |
|------------------------|---------------|
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS E PM |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 80 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 70 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 60 m/min | N |
| Acél < 750 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 50 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 14 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 12 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 50 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 60 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |