

HOLEX**VHM nagy teljesítményű fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 9,3mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122406 9,3 |
| GTIN | 4045197424754 |
| Árucikk kategória | 12E |

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Névleges Ø D _c | 9,3 mm |
| Forgácshorony hossza L _c | 47 mm |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ² | 0,12 mm/ford, |
| Szártűrés | h6 |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges Ø | m7 |
| Szár Ø D _s | 10 mm |
| Teljes hossz L | 89 mm |
| Szabvány | DIN 6537 K |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 33,1 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |

| | |
|----------------|------------------|
| Kivitel | 4xD |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 120 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 60 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 45 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | S |
| GG | feltételesen alkalmas | 70 m/min | K |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |