

**Garant****VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 14,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122765 14,5
GTIN	4045197399304
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél.

A lekerekített élű **konvex főélek** és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermékek a 122716 és 122726 sz.**

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	14,5 mm
Szártűrés	h6
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	83 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Teljes hossz L	133 mm
Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	61,3 mm

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		