

**Garant****VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18,5mm**

## Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122765 18,5   |
| GTIN              | 4045197399410 |
| Árucikk kategória | 11E           |

## Leírás

### Kivitel:

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél.

A lekerekített élű **konvex főélek** és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermékek a 122716 és 122726 sz.**

## Műszaki leírás

|                                                |               |
|------------------------------------------------|---------------|
| Vágóélek száma Z                               | 2             |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 18,5 mm       |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>    | 0,35 mm/ford, |
| Szártűrés                                      | h6            |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 101 mm        |
| Tűrés névleges Ø                               | h7            |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 20 mm         |
| Teljes hossz L                                 | 153 mm        |
| Szabvány                                       | DIN 6537      |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 73,3 mm       |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Bevonat                | TiAlN            |
| Szerszámanyag          | VHM              |
| Kivitel                | 6×D              |
| Csúcsszög              | 140 fok          |
| Szár                   | DIN 6535 HB, h6  |
| belső hűtés            | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC              |
| Semi-Standard          | igen             |
| Színes gyűrű           | zöld             |
| Termék fajtája         | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 35 m/min       | P       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 28 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 70 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | alkalmas              |                |         |