

**Garant****VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 10,01mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122790 10,01
GTIN	4045197059222
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Fúrás és dörzsázás egy műveletben. Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. Különösen nagy egytengelyűségi pontosság a **4 vezetőszalagnak köszönhetően**.

**Előny:**

Külön dörzsázás nélkül hozhatók létre **H7 tűrésű furatok**.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122790 + 129100HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122790 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

VHM HPC illesztőfúró alumínium megmunkálásához külön ajánlatkérésre szállítható.

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	61 mm
Szártűrés	h6
Névleges Ø D <sub>c</sub>	10,01 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	103 mm
Szabvány	DIN 6537

Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	46 mm
Tűrés	H7
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB