

**Garant****Rövidfúró HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 5,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	113265 5,7
GTIN	4062406234768
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Precíz furatok a **nagy körfutási pontosságnak** és **speciális forgácshorony profilnak** köszönhetően.

Csúcskialakítással, 2,4 mm mérettől Form C.

**Előny:**

**Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D)** NC-gépeken és automatákon.

**Ajánlás:****Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Szabvány	DIN 1897
Vágóélek száma Z	2
Szár Ø D <sub>s</sub>	5,7 mm
Csúcsszög	118 fok
Teljes hossz L	66 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	5,7 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	28 mm
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/ford,
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	19,5 mm
Tűrés névleges Ø	h8

Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	75 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	65 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	S
GG(G)	alkalmas	40 m/min	K
CuZn	alkalmas	50 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		