

Garant**Rövidfúró HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 5,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	113265 5,2
GTIN	4062406234669
Árucikk kategória	11B

Leírás**Kivitel:**

Precíz furatok a **nagy körfutási pontosságnak** és **speciális forgácshorony profilnak** köszönhetően.

Csúcskialakítással, 2,4 mm mérettől Form C.

Előny:

Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ²	0,04 mm/ford,
Csúcsszög	118 fok
Teljes hossz L	62 mm
Névleges Ø D _c	5,2 mm
Szár Ø D _s	5,2 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	18,2 mm
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L _c	26 mm
Szabvány	DIN 1897

Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	75 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	65 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	S
GG(G)	alkalmas	40 m/min	K
CuZn	alkalmas	50 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		