

**Garant****Rövidfúró HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 5,9mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 113265 5,9    |
| GTIN              | 4062406234805 |
| Árucikk kategória | 11B           |

**Leírás****Kivitel:**

Precíz furatok a **nagy körfutási pontosságnak** és **speciális forgácshorony profilnak** köszönhetően.

Csúcskialakítással, 2,4 mm mérettől Form C.

**Előny:**

**Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D)** NC-gépeken és automatákon.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Vágóélek száma Z                               | 2             |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 5,9 mm        |
| Tűrés névleges Ø                               | h8            |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 19,2 mm       |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,04 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 28 mm         |
| Teljes hossz L                                 | 66 mm         |
| Szabvány                                       | DIN 1897      |
| Csúcscsőszög                                   | 118 fok       |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 5,9 mm        |

|                |               |
|----------------|---------------|
| Szár           | Hengeres szár |
| Bevonat        | TiAlN         |
| Szerszámanyag  | HSS E         |
| belső hűtés    | nem           |
| Színes gyűrű   | zöld          |
| Termék fajtája | Csigafúró     |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 75 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 65 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 60 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 16 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 17 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 13 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 8 m/min        | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 40 m/min       | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 50 m/min       | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |