

Garant**Rövidfúró HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 2,4mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 113265 2,4 |
| GTIN | 4062406234102 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:**

Precíz furatok a **nagy körfutási pontosságnak** és **speciális forgácshorony profilnak** köszönhetően.

Csúcskialakítással, 2,4 mm mérettől Form C.

Előny:

Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Szabvány | DIN 1897 |
| Csúcsszög | 118 fok |
| Névleges Ø D _c | 2,4 mm |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 10,4 mm |
| Szár Ø D _s | 2,4 mm |
| Forgácshorony hossza L _c | 14 mm |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Teljes hossz L | 43 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ² | 0,02 mm/ford, |

| | |
|----------------|---------------|
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS E |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 75 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 65 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 60 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 16 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 8 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 40 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 50 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |