

Garant**GARANT Master Tap SteelHT gépi menetfúró HSS-E-PM Form C 6GX, TiAlN, M: M20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135374 M20
GTIN	4062406237080
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró, kifejezetten **nagy szakítószilárdságú** és **nehezen forgácsolható acélokhoz** történő felhasználáshoz kifejlesztve. Stabil kivitel **optimalizált vezetőmenettel a forgácstorlódás elkerülése érdekében.**

- **HSS-E-PM szerszámanyag – a vágóél maximális stabilitása érdekében.**
- **Optimalizált vágóél lekerekítés.**
- **TiAlN bevonat – a maximális kopásvédelem érdekében.**

Tűrés osztály: ISO 3X/6GX.

Felhasználás:

Olyan munkadarabokhoz, melyek galvanikus védőréteggel rendelkeznek vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX és HARDOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **nagyobbra fúrja.**

Figyelem:

TOOLOX és HARDOX anyagoknál: a 2xD maximális menetmélységet ne lépje túl!

Műszaki leírás

Tűrés osztály	ISO 3X 6GX
Menetemelkedés	2,5 mm
Szabvány	DIN 376
Teljes hossz L	140 mm
Szár Ø D _s	16 mm

Menet Ø	20 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetméret	M20
Menetfajta	M
Forgácshornok száma	4
Menetmélység	50 mm
Vágóélek száma Z	4
Szár négyszög □	12 mm
Magfurat Ø	17,5 mm
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P

Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas		
TOOLOX 33	alkalmas	15 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas		
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas		
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		