

Garant**GARANT Master Tap SteelHT gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131940 M10
GTIN	4062406236199
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró, kifejezetten **nagy szakítószilárdságú és nehezen forgácsolható acélokhoz történő felhasználáshoz kifejlesztve. Erős terelőél**, a folyamat stabilitása érdekében nagy forgácsolóerő terhelés esetén.

- **HSS-E-PM szerszámanyag - a vágóél maximális stabilitása érdekében.**
- **Optimalizált vágóél lekerekítés.**
- **TiCN bevonat a maximális kopásvédelem érdekében.**

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX és HARDOX anyagok esetén a magfurat \varnothing -t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **nagyobbra fúrja.**

Műszaki leírás

Magfurat \varnothing	8,5 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menet \varnothing	10 mm
Menetfajta	M
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Forgácshornok száma	3
Menetméret	M10
Menetemelkedés	1,5 mm
Teljes hossz L	100 mm

Szár négyszög □	8 mm
Túrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	30 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 371
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas		
TOOLOX 33	alkalmas	15 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas		
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas		

Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas