

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131940 M12
GTIN	4062406236205
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró, kifejezetten **nagy szakítószilárdságú és nehezen forgácsolható acélokhoz történő felhasználáshoz kifejlesztve. Erős terelőél**, a folyamat stabilitása érdekében nagy forgácsolóerő terhelés esetén.

- **HSS-E-PM szerszámanyag - a vágóél maximális stabilitása érdekében.**
- **Optimalizált vágóél lekerekítés.**
- **TiCN bevonat a maximális kopásvédelem érdekében.**

**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX és HARDOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **nagyobbra fúrja.**

**Műszaki leírás**

Menetméret	M12
Szár négyszög □	7 mm
Forgácshornok száma	3
Menet Ø	12 mm
Vágóélek száma Z	3
Magfurat Ø	10,2 mm
Menetfajta	M
Menetmélység	36 mm
Teljes hossz L	110 mm

Szerszámanyag	HSS E PM
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szár $\varnothing D_s$	9 mm
Szabvány	DIN 376
Menetemelkedés	1,75 mm
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas		
TOOLOX 33	alkalmas	15 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas