

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M14****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 131940 M14    |
| GTIN              | 4062406236212 |
| Árucikk kategória | 111           |

**Leírás****Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **nagy szakítószilárdságú** és **nehezen forgácsolható acélokhoz történő felhasználáshoz kifejlesztve. Erős terelőél**, a folyamat stabilitása érdekében nagy forgácsolóerő terhelés esetén.

- **HSS-E-PM szerszámanyag - a vágóél maximális stabilitása érdekében.**
- **Optimalizált vágóél lekerekítés.**
- **TiCN bevonat a maximális kopásvédelem érdekében.**

**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX és HARDOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **nagyobbra fúrja.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 12 mm

**Műszaki leírás**

|                  |        |
|------------------|--------|
| Vágóélek száma Z | 3      |
| Menet Ø          | 14 mm  |
| Teljes hossz L   | 110 mm |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Szár négyszög □            | 9 mm                                    |
| Magfurat Ø                 | 12 mm                                   |
| Szár Ø D <sub>s</sub>      | 11 mm                                   |
| Menetfajta                 | M                                       |
| Menetmélység               | 42 mm                                   |
| Szabvány                   | DIN 376                                 |
| Menetemelkedés             | 2 mm                                    |
| Forgácshornyok száma       | 3                                       |
| Menetméret                 | M14                                     |
| Tűrés osztály              | ISO 2X 6HX                              |
| Szerszámanyag              | HSS E PM                                |
| Bevonat                    | TiCN                                    |
| Profilszög                 | 60 fok                                  |
| Menet szabvány             | DIN 13                                  |
| Bekezdő alak               | B                                       |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel                   |
| belső hűtés                | nem                                     |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D átmenő furatnál                |
| Vágásirány                 | jobbos                                  |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | piros                                   |
| Sorozat                    | Master Tap                              |
| Termék fajtája             | Menetfúró                               |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás           | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|------------------------|----------------|---------|
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | feltételeesen alkalmas | 30 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas               | 20 m/min       | P       |

|                                     |                       |          |   |
|-------------------------------------|-----------------------|----------|---|
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | alkalmas              | 15 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | alkalmas              |          |   |
| Acél < 50 HRC                       | feltételesen alkalmas |          |   |
| TOOLOX 33                           | alkalmas              | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44                           | alkalmas              |          |   |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas |          |   |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>        | alkalmas              |          |   |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>          | feltételesen alkalmas |          |   |
| Olaj                                | alkalmas              |          |   |
| Nedvesen maximum                    | alkalmas              |          |   |