

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, MF: 6X0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132855 6X0,75
GTIN	4062406236540
Árucikk kategória	11I

**Leírás****Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró, kifejezetten **nagy szakítószilárdságú és nehezen forgácsolható acélokhoz történő felhasználáshoz kifejlesztve. Erős terelőél**, a folyamat stabilitása érdekében nagy forgácsolóerő terhelés esetén.

- **HSS-E-PM szerszámanyag - a vágóél maximális stabilitása érdekében.**
- **Optimalizált vágóél lekerekítés.**
- **TiCN bevonat a maximális kopásvédelem érdekében.**

**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX és HARDOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Menetfajta	MF
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Magfurat Ø	5,2 mm
Forgácshornyok száma	3
Szár négyszög □	3,4 mm
Teljes hossz L	80 mm
Menet Ø	6 mm
Menetmélység	18 mm

Menetemelkedés	0,75 mm
Szabvány	DIN 374
Szerszámanyag	HSS E PM
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas		
TOOLOX 33	alkalmas	15 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas		
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas