

Garant**GARANT Master Tap SteelHT gépi menetfúró HSSE-PM Form C 6HX, TiAlN, MF: 12X1,25****Rendelési adatok**

Rendelés száma	136350 12X1,25
GTIN	4062406237349
Árucikk kategória	11I

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró, kifejezetten **nagy szakítószilárdságú és nehezen forgácsolható acélokhoz** történő felhasználáshoz kifejlesztve. Stabil kivitel **optimalizált vezetőmenettel a forgácstorlódás elkerülése érdekében.**

- **HSS-E-PM szerszámanyag - a vágóél maximális stabilitása érdekében.**
- **Optimalizált vágóél lekerekítés.**
- **TiAlN bevonat - a maximális kopásvédelem érdekében.**

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **nagyobbra fúrja.**

Figyelem:

TOOLOX anyagoknál: ne lépje túl a maximális 2xD menetmélységet!

Műszaki leírás

Magfurat Ø	10,8 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Forgácshornok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Menetfajta	MF
Szabvány	DIN 374
Menetmélység	30 mm

Menetméret	M12×1,25
Teljes hossz L	100 mm
Szár Ø D _s	9 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menet Ø	12 mm
Szár négyszög □	7 mm
Menetemelkedés	1,25 mm
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas		

TOOLOX 33	alkalmas	15 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas		
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas		
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		