

Garant**GARANT Master Tap SteelHT gépi menetfúró HSSE-PM Form C 6HX, TiAlN, MF: 4X0,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	136350 4X0,5
GTIN	4062406237257
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró, kifejezetten **nagy szakítószilárdságú és nehezen forgácsolható acélokhoz** történő felhasználáshoz kifejlesztve. Stabil kivitel **optimalizált vezetőmenettel a forgácstorlódás elkerülése érdekében.**

- **HSS-E-PM szerszámanyag - a vágóél maximális stabilitása érdekében.**
- **Optimalizált vágóél lekerekítés.**
- **TiAlN bevonat - a maximális kopásvédelem érdekében.**

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **nagyobbra fúrja.**

Figyelem:

TOOLOX anyagoknál: ne lépje túl a maximális 2xD menetmélységet!

Műszaki leírás

Magfurat Ø	3,5 mm
Menetemelkedés	0,5 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szár Ø D _s	2,8 mm
Menetfajta	MF
Vágóélek száma Z	3
Teljes hossz L	63 mm
Szabvány	DIN 374

Forgácshornyak száma	3
Menet Ø	4 mm
Menetméret	M4×0,5
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	10 mm
Szár négyszög □	2,1 mm
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas		
TOOLOX 33	alkalmas	15 m/min	H

TOOLOX 44	alkalmas
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas