

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6GX, TiCN, M: M4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131946 M4
GTIN	4062406236267
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró, kifejezetten **nagy szakítószilárdságú és nehezen forgácsolható acélokhoz történő felhasználáshoz kifejlesztve. Erős terelőél**, a folyamat stabilitása érdekében nagy forgácsolóerő terhelés esetén.

- **HSS-E-PM szerszámanyag - a vágóél maximális stabilitása érdekében.**
- **Optimalizált vágóél lekerekítés.**
- **TiCN bevonat a maximális kopásvédelem érdekében.**

**Tűrés osztály: ISO 3X/6GX.**

**Felhasználás:**

Olyan munkadarabokhoz, melyek galvanikus védőréteggel rendelkeznek vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX és HARDOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **nagyobbra fúrja.**

**Műszaki leírás**

Szabvány	DIN 371
Menetemelkedés	0,7 mm
Menet Ø	4 mm
Teljes hossz L	63 mm
Menetmélység	12 mm
Forgácshoronyok száma	3

Menetméret	M4
Menetfajta	M
Szár négyszög □	3,4 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Szár Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Magfurat Ø	3,3 mm
Vágóélek száma Z	3
Tűrés osztály	ISO 3X 6GX
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas		

TOOLOX 33	alkalmas	15 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		