

Garant**GARANT Master Tap SteelHT gépi menetfúró HSSE-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135371 M12
GTIN	4062406236847
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró, kifejezetten **nagy szakítószilárdságú és nehezen forgácsolható acélokhoz** történő felhasználáshoz kifejlesztve. Stabil kivitel **optimalizált vezetőmenettel a forgácstorlódás elkerülése érdekében.**

- **HSS-E-PM szerszámanyag – a vágóél maximális stabilitása érdekében.**
- **Optimalizált vágóél lekerekítés.**
- **TiAlN bevonat – a maximális kopásvédelem érdekében.**

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX és HARDOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **nagyobbra fúrja.**

Figyelem:

TOOLOX és HARDOX anyagoknál: a 2xD maximális menetmélységet ne lépje túl!

Műszaki leírás

Túrési osztály	ISO 2X 6HX
Teljes hossz L	110 mm
Szabvány	DIN 376
Forgácshornyok száma	3
Menetmélység	30 mm
Magfurat Ø	10,2 mm
Menetemelkedés	1,75 mm

Menet Ø	12 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetfajta	M
Szár Ø D _s	9 mm
Menetméret	M12
Szár négyszög □	7 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas		

TOOLOX 33	alkalmas	15 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas		
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas		
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		