

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6GX, TiCN, M: M5****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 131946 M5     |
| GTIN              | 4062406236274 |
| Árucikk kategória | 111           |

**Leírás****Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró, kifejezetten **nagy szakítószilárdságú és nehezen forgácsolható acélokhoz történő felhasználáshoz kifejlesztve. Erős terelőél**, a folyamat stabilitása érdekében nagy forgácsolóerő terhelés esetén.

- **HSS-E-PM szerszámanyag - a vágóél maximális stabilitása érdekében.**
- **Optimalizált vágóél lekerekítés.**
- **TiCN bevonat a maximális kopásvédelem érdekében.**

**Tűrés osztály: ISO 3X/6GX.**

**Felhasználás:**

Olyan munkadarabokhoz, melyek galvanikus védőréteggel rendelkeznek vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX és HARDOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **nagyobbra fúrja.**

**Műszaki leírás**

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 6 mm     |
| Szerszámanyag         | HSS E PM |
| Magfurat Ø            | 4,2 mm   |
| Vágóélek száma Z      | 3        |
| Teljes hossz L        | 70 mm    |
| Menetemelkedés        | 0,8 mm   |

|                            |                                         |
|----------------------------|-----------------------------------------|
| Menetmélység               | 15 mm                                   |
| Menetméret                 | M5                                      |
| Menetfajta                 | M                                       |
| Tűrési osztály             | ISO 3X 6GX                              |
| Szabvány                   | DIN 371                                 |
| Szár négyszög □            | 4,9 mm                                  |
| Forgácshornyok száma       | 3                                       |
| Menet Ø                    | 5 mm                                    |
| Bevonat                    | TiCN                                    |
| Profilszög                 | 60 fok                                  |
| Menet szabvány             | DIN 13                                  |
| Bekezdő alak               | B                                       |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel                   |
| belső hűtés                | nem                                     |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3xD átmenő furatnál                |
| Vágásirány                 | jobbos                                  |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | piros                                   |
| Sorozat                    | Master Tap                              |
| Termék fajtája             | Menetfúró                               |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 20 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 15 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              |                |         |
| Acél < 50 HRC                 | feltételesen alkalmas |                |         |

|                              |                       |          |   |
|------------------------------|-----------------------|----------|---|
| TOOLOX 33                    | alkalmas              | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44                    | alkalmas              |          |   |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              |          |   |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | feltételesen alkalmas |          |   |
| Olaj                         | alkalmas              |          |   |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |          |   |