

Garant**GARANT Master Tap SteelHT gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6GX, TiCN, M: M14****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131946 M14
GTIN	4062406236328
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **nagy szakítószilárdságú** és **nehezen forgácsolható acélokhoz történő felhasználáshoz kifejlesztve. Erős terelőél**, a folyamat stabilitása érdekében nagy forgácsolóerő terhelés esetén.

- **HSS-E-PM szerszámanyag - a vágóél maximális stabilitása érdekében.**
- **Optimalizált vágóél lekerekítés.**
- **TiCN bevonat a maximális kopásvédelem érdekében.**

Túrési osztály: ISO 3X/6GX.

Felhasználás:

Olyan munkadarabokhoz, melyek galvanikus védőréteggel rendelkeznek vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX és HARDOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **nagyobbra fúrja.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Túrési osztály: ISO 3X 6GX

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 11 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 12 mm

Műszaki leírás

Tűrés osztály	ISO 3X 6GX
Szár Ø D _s	11 mm
Menet Ø	14 mm
Menetmélység	42 mm
Teljes hossz L	110 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 376
Forgácshornok száma	3
Magfurat Ø	12 mm
Menetfajta	M
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetemelkedés	2 mm
Menetméret	M14
Szár négyszög □	9 mm
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas		
TOOLOX 33	alkalmas	15 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	feltételesen alkalmas		
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas		
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		