

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, MF: 8X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132855 8X1
GTIN	4062406236564
Árucikk kategória	11I

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **nagy szakítószilárdságú** és **nehezen forgácsolható acélokhoz történő felhasználáshoz kifejlesztve. Erős terelőél**, a folyamat stabilitása érdekében nagy forgácsolóerő terhelés esetén.

- **HSS-E-PM szerszámanyag - a vágóél maximális stabilitása érdekében.**
- **Optimalizált vágóél lekerekítés.**
- **TiCN bevonat a maximális kopásvédelem érdekében.**

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 7 mm

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 374
Teljes hossz L	90 mm
Vágóélek száma Z	3

Forgácshornyok száma	3
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	MF
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetemelkedés	1 mm
Szerszám anyag	HSS E PM
Magfurat Ø	7 mm
Menet Ø	8 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Szár négyszög □	4,9 mm
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P

Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas		
TOOLOX 33	alkalmas	15 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	feltételesen alkalmas		
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas		
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		