

Garant**GARANT Master Tap SteelHT gépi menetfúró HSS-E-PM Form B, TiCN, G: G1/2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133312 G1/2
GTIN	4062406236724
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró, kifejezetten **nagy szakítószilárdságú és nehezen forgácsolható acélokhoz történő felhasználáshoz kifejlesztve. Erős terelőél** a folyamat stabilitása érdekében nagy forgácsolóerő terhelés esetén.

- **HSS-E-PM szerszámanyag - a vágóél maximális stabilitása érdekében.**
- **Optimalizált vágóél lekerekítés.**
- **TiCN bevonat a maximális kopásvédelem érdekében.**

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX és HARDOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **nagyobbra fúrja.**

Műszaki leírás

Magfurat Ø	19 mm
Menetméret	G1/2
Szár négyszög □	12 mm
Menet / coll	14
Menetemelkedés	1,814 mm
Vágóélek száma Z	4
Menet Ø	20,96 mm

Teljes hossz L	125 mm
Szár Ø D _s	16 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	62,88 mm
Forgácshornokok száma	4
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiCN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas		
TOOLOX 33	alkalmas	15 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas		

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas