

Garant**GARANT Master Alu VHM maró HPC, DLC, Ø DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202512 16
GTIN	4062406238933
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****Extra éles vágóélek.**

A méretek hasonlóak a DIN6527-hez.

Nagyolóshoz és simításhoz. 2× D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

A legújabb generációs **DLC sp² bevonattal**.

Figyelem:

A 202515 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Teljes hossz L	92 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	41 mm
Élhossz L _c	36 mm
Vágóél Ø D _c	16 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,14 mm
Spirálszög	38 fok
Nyak Ø D ₁	15 mm
Szár Ø D _s	16 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	4

Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,18 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges \emptyset	h6
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,25×D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N

PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB